
REFLETORES LED TRUCK



APLICAÇÕES

Caminhões, escavadeiras, tratores, máquinas florestais, plataformas de petróleo, embarcações, veículos off-road, refletores de busca e outras aplicações



REFLETORES LED TRUCK



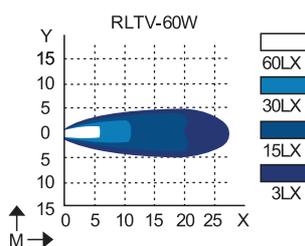
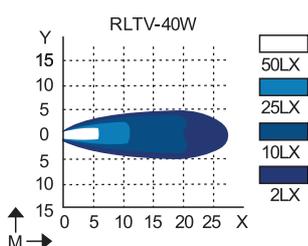
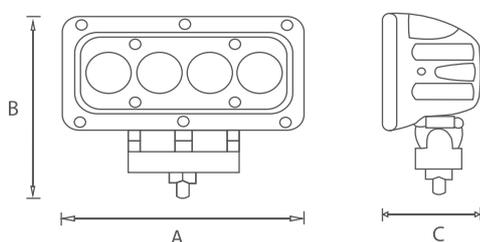
A linha de refletores LED Truck proporciona iluminação de alto brilho, alto alcance e durabilidade nos mais diversos ambientes. É construído com liga de alumínio fundido, o que confere maior resistência mecânica e melhor dissipação de calor, sua lente externa é em policarbonato de alta resistência a impacto, e as lentes internas em acrílico anti-ofuscante. Possuem suporte dentado regulável em nylon com fácil instalação. Grau de proteção IP67, podendo ser aplicados em caminhões, escavadeiras, tratores, máquinas florestais, plataformas de petróleo, embarcações, veículos off-road, refletores de busca e outras aplicações.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Tensão de entrada	9 a 60 Vcc
Grau de proteção	IP67
Temperatura de cor	6500K
Material do corpo	Alumínio
Material da lente externa	Policarbonato
Material das lentes internas	Acrílico
LED	CREE
Temperatura de operação	-40° a 85°C
Vida útil dos LEDs	50.000 h



Modelo	Potência	Fluxo Luminoso	Dimensões (AxBxC)	Peso
RLTV-40W	40W	2500 lm	168x117x68 mm	1,082 kg
RLTV-60W	60W	3500 lm	180x135x88 mm	1,587 kg



+55 27 3338-1545
+55 27 99691-9237



www.vilux.com.br



vilux@vilux.com.br



TRABALHA E CONFIANÇA
Visite o ES

USE LED
A NATUREZA AGRADECE

Garantia
1
ano